This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁 (JP)

(51) Int.Cl.6

(12) 特 許 公 報 (B 2)

庁内整理番号

(11)特許番号

第2633046号

(45)発行日 平成9年(1997)7月23日

識別記号

(24)登録日 平成9年(1997)4月25日

技術表示箇所

(31)IIICOL	רי אוביישני זו ווי באורעאייי	1 1
C11D 17/04	•	C11D 17/04
A61L 2/16		A 6 1 L 2/16 Z
// A47K 7/00		A47K 7/00 B
A47L 13/17		A 4 7 L 13/17
D21H 19/44		D 2 1 H 1/02 B
·		請求項の数10(全 6 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特願平1-508863	(73)特許権者 999999999
		ファイパー トリートメント (ホールデ
(86) (22)出願日	平成1年(1989)8月14日	ィングズ) リミテッド
(00) (00) [114]	1,7,4 = 1, (2000), 0,70=2,2	イギリス国 パーンリー ピーピー11
(65)公表番号	特表平4-501125	5エスアール アクリントンロード ス
	••••	
(43)公表日	平成4年(1992) 2月27日	モールショー インダストリアル エス
(86)国際出願番号	PCT/GB89/00932	テート(番地なし)
(87)国際公開番号	WO90/02166	(72)発明者 フェローズ, アドリアン ネヴィル
(87)国際公開日	平成2年(1990)3月8日	イギリス国 ウエストヨークシア エイ
(31)優先権主張番号	8819969. 0	ッチエックス? 7ディーワイ ヘブデ
(32)優先日	1988年 8 月23日	ンプリッジ スレイターパンク 1
(33)優先権主張国		(74)代理人 弁理士 竹沢 荘一 (外1名)
(30) 设化相上版图	1 ()) (0 2)	(17) (42)
		審査官 佐藤 修
		省里日 在城 沙

FΙ

(54) 【発明の名称】 消毒または漂白用ティシュー

1

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】消毒または漂白時に使用するティシューであって、一緒に接着された第1及び第2の支持層を有し、かつそれらの間には、適当な液体により湿り気が与えられると活性化する固体粒子が保持されているものにおいて、

前記支持層を、固体粒子も保持している接着性ポリマー によって一緒に接着し、また前記固体粒子には塩素放出 剤を含ませてあることを特徴とする消毒または漂白用ティシュー。

【請求項2】一方または両方の支持層が、紙、不織布、織物、スポンジ、またはプラスチックフィルムからなることを特徴とする請求項1記載のティシュー。

【請求項3】粉末状の接着性ポリマーと、塩素放出剤を含む粒子とを混ぜ合わせ、得られた混合物を、1平方メ

2

ートル当たり2~35グラムの範囲の塗布量で、支持層の間に塗布することを特徴とする請求項1または2記載のティシュー。

【請求項4】塩素放出剤が含まれている粒子を、当該ティシューが湿り気を与えられると、10~10,000ppmの範囲の利用可能な塩素からなる活性溶液を生成させうる量をもって、支持層間に施してあることを特徴とする請求項1~3のいずれかに記載のティシュー。

【請求項5】接着性ポリマーの融点が、第1及び第2の 10 支持層を形成している材料の融点以下であることを特徴 とする請求項1~4のいずれかに記載のティシュー。

【請求項6】接着性ポリマーが、0~750ミクロンの粒径を有する、コポリエステル、コポリアミド、またはポリエチレンのホットメルト粉末接着剤からなることを特徴とする請求項1~5のいずれかに記載のティシュー。

【請求項7】接着性ポリマーが、0~750ミクロンの粒径を有する、エチレン酢酸ビニルホットメルト粉末接着剤もしくは変性エチレン酢酸ビニルホットメルト粉末接着剤からなることを特徴とする請求項1~5のいずれかに記載のティシュー。

【請求項8】塩素放出剤が、水で温めると活性化するようになっていることを特徴とする請求項1~7のいずれかに記載のティシュー。

【請求項10】染料を、少なくとも一方の支持層に混入するか、あるいは塩素放出剤を含んでいる粒子と混ぜ合わせることにより、当該ティシューが湿らされ、かつ塩素が放出された際、その塩素によって染料が漂白されるため、当該ティシューから出された塩素の消費状態を視覚的に表示できるようになっていることを特徴とする請求項1~9のいずれかに記載のティシュー。

【発明の詳細な説明】

本発明は、堅い面、器具、および人間もしくは動物の 皮膚を消毒するのに好適なティシュー、換言すると、消 30 毒もしくは漂白のための清浄化に使用できるシート状の ティシューに関する。

本願出願人によるイギリス国特許願第8727915号明細書には、不織布による支持体を備え、構成基体である繊維マトリックスの内部に、塩素放出剤からなる固体粒子を閉じ込めた消毒用布巾またはシート状ものが開示されている。固体粒子は、適当な液体により湿らされると、塩素を放出し、所望の消毒もしくは漂白作用を発揮する。

当時、消毒剤として塩素を使用したこのような製品は、全く新規であった。

塩素は、粘性のある残留物を残さず、広範囲のスペクトルの微生物を殺すのに使用することができ、かつ効果的で速効性のある表面消毒剤であるが、しかし塩素放出剤を支持体に含浸させたり、塗布するという従来のやり方では、貯蔵寿命の長い安定した効果的な製品をつくることはできなかった。

上記のイギリス国特許明細書に記載されている製品の 欠点は、支持体が要るため、相当高価になることであ る。 米国特許第4,259,383号、および同第4,515,703号明細 書に記載されている同種の消毒製品にも、全く同じ欠点 がある。

さらに、これらの製品では、塩素と同じような効果のある消毒剤が使用されていない。例えば、米国特許第4,259,383号明細書の特許請求の範囲に基いて製造したティシューを用いて行なったある表面テストによれば、ある種の微生物に対する滅菌時間は、約1時間となっている。これでは、あまりに効き方が遅過ぎて、ティシューとしての実用性がチレい。

米国特許第4,532,063号明細書には、塩素放出剤を含んだ可溶性漂白シートが開示されている。このシートには、製造費が高くつき、かつクリーニング関係の使用には向かないという欠点がある。

本発明の目的は、上で述べた問題点を克服し、かつ、 製造費が安く、しかも有効成分として塩素を使用するこ とに伴う利点を生かした消毒及び漂白用ティシューを提 供することである。

本発明によれば、消毒もしくは漂白時に使用するティシューであって、互いに接着された第1及び第2の支持層を有し、かつそれらの間には、適当な液体により湿り気が与えられると活性化する固体粒子が保持されているものにおいて、前記支持層を、固体粒子も保持している接着性ポリマーによって互いに接着し、かつ前記固体粒子には塩素放出剤を含ませてあることを特徴とするティシューが提供される。

一方または両方の支持層は、紙、例えば湿潤強力ティシュー、厚肉のティシュー、乾燥すの目紙など、または不織布、例えば乾燥すの目カバーストックされたもの、メルト・ブロウンされたもの、スパンボンデッドされたもの、湿潤すの目状のもの、ヒドロエンタングルされた粉末結合式のもの、もしくは他の種類の不織布、または織物、またはスポンジ、またはティシューの使われ方によって決まるプラスチックフィルムで構成するのが好ました。

場合によっては、一方または両方の支持層に、疎水性 のものや不透過性のものを用いるのがよい。また、高吸 水性のものを用いるのも望ましい。

接着性ポリマーは、コポリエステル、コポリアミドも 40 しくはポリエチレンのホットメルト粉末接着剤、または エチレン酢酸ビニル (EVA) 、ホットメルト粉末接着 剤、もしくは変性EVAホットメルト粉末接着剤とするの がよい。

これら粉末の粒径は、0~750ミクロンの範囲である のがよく、特に50~300ミクロンの範囲とするのが好ま しい。

ホットメルト粉末接着剤は、これを使って、第1及び 第2の支持体を接着させる前に、塩素放出剤を含む固体 粒子と混ぜ合わせる。

調製された粉末組成物は、低融点ポリマーの塗布量が

50

し、かつ、計算により、活性溶液中に塩素供与体の量 が、使用に適するようになっているティシューまたは布 巾の湿潤時、10~10,000ppmの利用可能な塩素を発生し うるようにする。

融点、または融解温度範囲のほか、粉末接着剤に対す る溶融粘度及びメルトインデックス値を考慮に入れる。

粉末接着剤の好適なものであるポリエステルまたはポ リアミド以外に、適切な特性を有する他のポリマーも使 用できる。これらは、ポリカプロラクトンに限定される 10 ものではない。

このような接着用粉末は、60~180℃の範囲の融点、 即ち融解温度範囲を有しており、使用の際には、支持層 を形成している融点よりも低いものを用いなければなら

合成繊維を支持体に用いる場合、ホットメルト粉末接 着剤は、損傷を防止するため、繊維の融点よりも約20~ 30℃低い融点の低温度接着性ポリマーとするのがよい。 粉末と支持体繊維との接着相溶性が最もよくなるよう に、注意を払う必要がある。

上で述べた好適な低温度粉末接着剤は、ラミネートさ れたティシューを水で湿潤させた際、接着強さを維持す ることができる。

塩素放出剤は、水により湿り気を帯びると、活性化す るものがよい。

塩素放出剤は、例えば次に挙げる化学物質の一つまた は複数のものからなっている。

次亜塩素酸カルシウム、塩素化リン酸三ナトリウム、 N.N-ジクロルアゾージカーボンアミジン、p-トルエ ンスルホンクロルアミドナトリウム、p-トルエンスル 30 ホンクロルアミド、ベンゼンスルホンクロルアミドナト リウム、スクシンクロリド、pースルホンジクロルアミ ド安息香酸、1,3-ジクロロ-5,5-ジエチルヒダントイ ン、トリクロロイソシアヌル酸、ジクロロイソシアヌル 酸ナトリウム、ジクロロイソシアヌル酸ナトリウムジヒ ドラート、ジクロロイソシアヌル酸カリウム、またはト リクロロメラミン。

上記以外に、塩素放出剤を、固形物として、あるいは 適当なキャリヤーに吸着させ、粉末もしくは顆粒のよう にして用いることができる。

また、塩素放出剤を、他の化合物、例えばアルキルベ ンゼンスルホン酸ナトリウム、もしくはラウリル硫酸ナ トリウムのような洗浄剤、あるいは例えば炭酸ナトリウ ム、メタケイ酸ナトリウム、または硫酸ナトリウムのよ うな洗浄剤ビルダーと組み合わせて使用することができ

このような形で用いることができる他の化合物として は、非常に吸湿性のよいポリマー、芳香剤、香料、研磨 剤、または染料がある。

なくとも一方の支持層に混入するか、あるいは粒子と混 ぜ合わせることにより、染料が放出時の塩素によって漂 白され、消毒力の劣化の程度を、ティシューを見ること によって知ることができる。

以下、表面の消毒に使用される本発明によるティシュ 一の好適実施例を詳細に説明する。

堅い面の消毒に使用する使い捨てティシューは、粉末 状のジクロロイソシアヌル酸ナトリウム・ジヒドラー ト、別名ジクロロー1,3,5ートリアジントリオンナトリ ウム・ジヒドラートを、低融点ポリエステル接着用粉末 と、均一な混合物が得られるまで混ぜ合わせることによ ってつくられる。

この混合粉末を、ウェブ状の軽量の吸湿性用紙または 不織布のような第1の支持層に対して、均一に撒布する か、あるいは他の方法で塗布する。

最終製品において利用しうる塩素供与体の量は、粉末 の塗布量、塩素供与粉末に対する粉末接着剤の割合、粉 末を受取るウェブの速度によって左右される。

例えば、本発明による塩素消毒布巾をつくる場合、3 20 部のジクロロイソシアヌル酸ナトリウムジヒドラート と、20部のポリエチレン粉末接着剤とを混ぜ合わせたも のからなる粉末を、ビスコース不織布1平方メートル当 たり20グラムの割合で塗布する。そうすれば、粉末塗布 量は、30メートル/分の速度で動いている不織布ウェブ に対し、1平方メートル当たり12グラムとなる。

塩素供与体対粉末接着剤の割合は、1:40~1:1の範囲 で変えることができる。支持体の重量は、1平方メート ル当り12グラムから80グラムまで変えることができ、1 平方メートル当たり15~30グラムの範囲が好ましい。粉 末塗布量は、1平方メートル当たり2~50グラムの範囲 で変えることができ、1平方メートル当たり4~35グラ ムの範囲が好ましい。

支持体は、既に述べたものの中から選択される。

第2の支持体を、粉末混合物が2つの層の間にはさま れるようにして、第1の層に重合させ、かつ熱と圧力 を、短時間加える。加える熱は、粉末接着剤を支持層に 融着させるのには十分であるが、支持層、塩素放出剤 や、あるいはこれらと混ぜられている他の化学薬品に有 害な影響を与えない程度とする。

接着用粉末を溶融し、引続いて支持層を一緒に接着さ せることにより、ティシュー中の塩素放出剤も、結合さ れかつ保持される。

最初に、塩素放出剤を接着用粉末中に均一に分散さ せ、生じた混合物が第1の支持層の上に均一に散布され る。そのため、塩素放出剤は、支持層の間に十分均一に 分散され、従って、塩素化合物を紙のような弱いセルロ ース材料と共に用いる際、この材料が有する酸化力によ って、悪い影響が出ることはない。

また、定量的な量の塩素放出剤を、支持層の間に結合 ティシューを表面の消毒に使用する場合、染料を、少 50 させることができる。この量は、広い範囲で変えること

ができる。ティシューは、上記範囲の下限では、衛生紙 として、また範囲の上限では重消毒製品として、適当な ものとなる。

本発明による製品は、安価で、しかも吸湿性のよい支 持体、例えばティシュペーパーを利用することにより、 簡単に得ることができ、かつ抗菌性、利便性、簡便性、 使い捨て性を備え、しかも、多くの需要者にとって、手 軽に購入することができる。

次に、4つのバッチの例を挙げ、様ざまな塩素供与体 を加えたティシュ布巾の製造要領について説明する。 実施例1

本例は、5ミリリットルの水により湿り気を帯びた 際、5000ppmの利用可能な塩素が発生する塩素供与体を 有する15cm×10cmの布巾を製造するものである。

ジクロロー1,3,5-トリアジントリオンナトリウム・ ジヒドラート(別名、ジクロロイソシアヌル酸ナトリウ ムジヒドラート)を背色に着色するため、この粉末と群 青顔料とを、塩素供与粉末100部に対し顔料0.15部の割 合で、混転式に混ぜ合わせる。

得られた着色粉末と、エチレン酢酸ビニル(EVA)ホ ットメルト粉末接着剤とを、着色塩素供与粉末1部に対 し、粉末接着剤2.33重量部の割合で混合する。均質な混 合物が得られるまで、混合を続ける。

着色された塩素供与体と粉末接着剤との混合物を、通*

*常のラミネート機械の散布ヘッドに投入し、既に述べた ような不織布の表面に、1平方メートル当たり10グラム の割合で施す。

不織布の第2層を、第1の不織布の表面上に重ね、散 布された粉末を不織布層の間に閉じ込める。これらの層 に、機械のヘッドにより熱圧を与え、粉末接着剤が不織 布層を融着し、かつ着色された塩素供与粉末を間に閉じ 込めることができるようにして、貼合わせる。

貼合わせ後、接着された不織布を巻き取り、加工機械 10 へ移し、不織布を、15cm×10cmの布巾にスリットしかつ 截断して、包装に備える。

塩素供与粉末と最初に混合された青色染料により、布 巾が湿り気を帯びて供与体から塩素が放出されるにつ れ、青色染料が塩素によって白く漂白されるのを視覚的 に捉え、布巾の状態を知ることができる。

染料対塩素供与粉末の比は、布巾が完全に白くなった 時点で、利用可能なすべての塩素が放出し終わり、かつ 布巾がもはや消毒効力を失ったものと見做すことができ るような比率とする。

20 粉末混合物の塗布量=10g/m²

各布巾の大きさは、10cm×15cm=0.015m2であるか ら、1m²当たり、66.66枚の布巾がとれることになる。 従って、

$$\frac{10}{66.66}$$
 = 0.150 g (布巾1 枚当たりの粉末混合物) $\frac{0.150 \times 1}{3.33}$ = 0.045 g (布巾1 枚当たりの塩素供与粉末) $\frac{0.150 \times 2.33}{3.33}$ = 0.105 g (布巾1 枚当たりの粉末接着剤) $\frac{0.045 \times 100}{3.33}$ = 30% (塩素供与粉末)

0.150

実施例2

本例は、15ミリリットルの水により湿り気が与えられ た際、5000ppmの利用可能な塩素が発生する塩素供与体 を施した20cm×20cm大の布巾を製造するものである。

本実施例においては、実施例1のように、粉末である ジクロロー1,3,5-トリアジントリオンナトリウム・ジ ヒドラートを青色に着色するため、この粉末と群青顔料 とを、塩素供与粉末100部に対し顔料0.15部の割合で、 混転式に混ぜ合わせる。

(塩素供与粉末)

得られた粉末と、EVAホットメルト粉末接着剤とを、 着色塩素供与粉末1部に対し粉末接着剤2.074重量部の 割合で、均質な混合物が得られるまで混合する。

実施例1に記載のように、通常のラミネート機械を用 い、粉末混合物を、1平方メートル当たり10.375グラム の割合で、第1の不織布層に散布する。第1の層に第2 の不織布層を貼合わせた後、できた貼合せ物を20平方セ ンチメートルの布巾に截断し、包装できるようにする。 粉末混合物の塗布量=10.375g/m²

各布巾の大きさは、20cm×20cm=0.040m2であるか ら、Im²当たり、25枚の布巾がとれることになる。 従って、

$$\frac{10.375}{25}$$
 = 0.415 g

(布巾1枚当たりの粉末混合物)

$$\frac{0.415 \times 1}{3.074} = 0.135 \text{ g}$$

(布巾1枚当たりの塩素供与粉末)

$$\frac{0.135 \times 100}{0.415} = 32.5\%$$

(塩素供与粉末)

$$\frac{0.280 \times 100}{0.415} = 67.5\%$$

(粉末接着剤)

実施例3

本例は、1.25リットルの水の中に浸漬させた際、800p pmの利用可能な塩素が発生する塩素供与体を施した30cm ×30cmの布巾を製造するものである。

実施例1及び2のように、粉末であるジクロロー1,3,20 布巾に截断する。 5-トリアジントリオンナトリウム・ジヒドラートを青 色に着色するため、この粉末と群青顔料とを、塩素供与 粉末100部に対し顔料0.15部の割合で、混転式に混ぜ合 わせる。

* 得られた着色粉末と、EVAホットメルト粉末接着剤と を、着色塩素供与粉末1部に対し、粉末接着剤0.35重量 部の割合で、均質混合物が得られるまで混合する。

10

ラミネート機械において、前記粉末混合物を、1平方 メートル当たり27グラムの量が施されるように不織布の 層に散布し、かつ実施例1に記載のように、前記層に対 し、不織布の第2の層を接着する。貼合せ物を、30m2の

粉末混合物の塗布量=27g/m²

各布巾の大きさは、30cm×30cm=0.090m2であるか ら、1m2当たり、11.11枚の布巾がとれることになる。 従って、

 $\frac{27}{11.11} = 2.43 \,\mathrm{g}$

(布巾1枚当たりの粉末混合物)

 $\frac{2.43 \times 1}{1.35}$ = 1.80 g

(布巾1枚当たりの塩素供与粉末)

 $\frac{2.43 \times 0.35}{3.74} = 0.63 \,\mathrm{g}$

(布巾1枚当たりの粉末接着剤)

 $\frac{1.80 \times 100}{2.43} = 74.1\%$

(塩素供与粉末)

 0.63×100 -=25.9%

(粉末接着剤)

実施例4

本例は、10リットルの水の中に浸漬させた際、100ppm の利用可能な塩素が発生する塩素供与体を施した、50cm ×50cmの布巾を製造するものである。

前の通り、粉末のジクロロー1、3、5ートリアジントリ オンナトリウム・ジヒドラートを、実施例1、2及び3 に記載のように、青色に着色するため、この粉末と、群 青顔料とを、塩素供与粉末100部に対し顔料0.15部とな る割合にして、混転式に混ぜ合わせる。

得られた着色粉末と、EVAホットメルト粉末接着剤と を、着色塩素供与粉末1部に対し、粉末接着剤0.972重 量部の割合で、均質な混合物が得られるまで混合する。 ラミネート機械において、前記粉末混合物を、1平方 40

メートル当たり14.2gの量が施されるように不織布の層 に散布し、かつ実施例1に記載のように、前記層に対 し、不織布の第2の層を接着する。得られた貼合せ物 を、25cm2の布巾に截断する。

粉末混合物の塗布量=14.2g/m²

各布巾の大きさは、50cm×50cm=0.25m2であるから、 lm²当たり、4枚の布巾がとれることになる。 従って、

$$\frac{14.2}{4} = 3.55 g$$

(布巾1枚当たりの粉末混合物)

12

$$\frac{3.55 \times 1}{1.972} = 1.80 \,\mathrm{g}$$

(布巾1枚当たりの塩素供与粉末)

$$\frac{1.80 \times 100}{3.55} = 50.7\%$$

(塩素供与粉末)

$$\frac{1.75 \times 100}{3.55} = 49.3\%$$

(粉末接着剤)

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

D 2 1 H 1/28

技術表示箇所

Z

D 2 1 H 27/00 27/30

5/00